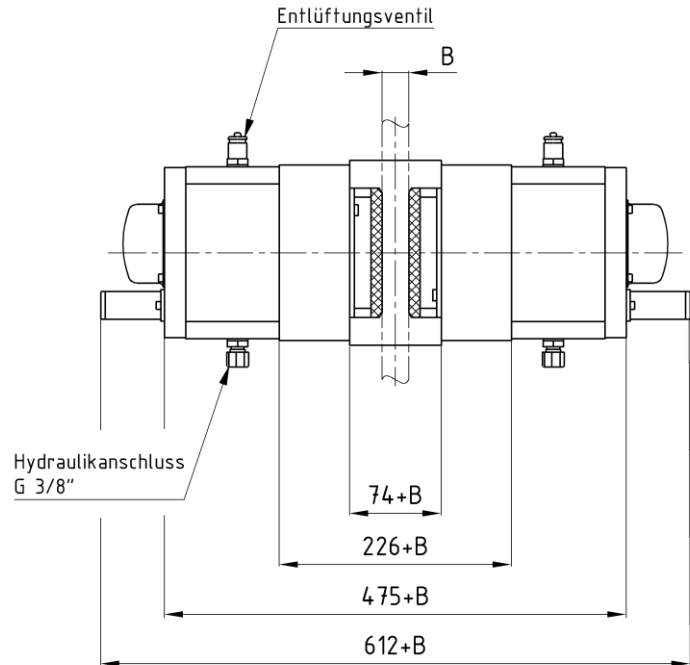
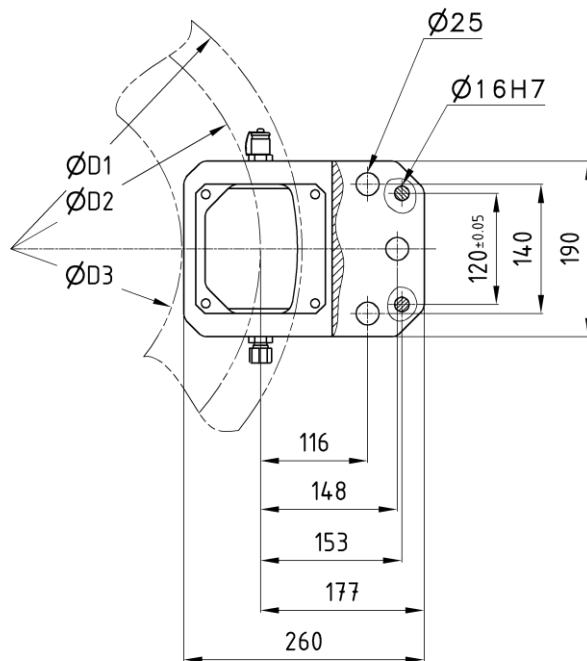


Scheibenbremse DBF 60

Ausgabe 05/2023 | DE

Seite 1 / 1

Maße und technische Daten



Bestellbeispiel: DBF 60.X - D1 x B

Abmessungen in [mm]

Technische Daten

Bremsmoment [kNm]					
$M_{Br} = F_A \cdot (D2 / 1000) \cdot \mu$					
Reibwert $\mu = 0,4$					
Axialkraft F_A [kN] ¹⁾					
Lüftspalt	1 mm	2 mm	3 mm	Lüftdruck [bar]	M_A ²⁾ [Nm]
DBF 60.1	11	10	9	30	8.8 - 500
DBF 60.2	21	20	19	40	8.8 - 600
DBF 60.3	31	30	29	60	8.8 - 700
DBF 60.4	42	40	38	70	8.8 - 800
DBF 60.5	52	50	48	90	10.9 - 900
DBF 60.6	62	60	58	100	10.9 - 1000
Brems Scheibe					
Brems Scheibendurchmesser D1			min. 630 mm		
Reibdurchmesser D2			D1 - 90 mm		
Nabdurchmesser D3			D1 - 260 mm		
Brems Scheibenbreite B			min. 25 mm		

Betriebsdaten	
Lüftzeit ³⁾	1 - 2,5 s
theoretische Schließzeit ⁴⁾	ca. 0,2 s
Belagfläche	126 cm ²
Ölvolumen der Bremse	0,24 l
Ölvolumen bei 2 mm Arbeitshub	0,04 l
Hydraulikanschluss	G 3/8" / Rohr Ø12 x 1,5
Einsatztemperatur	-20°C bis +60°C
Schraubengröße / Festigkeit	M24 - 8.8 / 10.9
Masse ohne Konsole	115 kg

- Lieferbar mit Konsole und montiertem Aggregat, befüllt und entlüftet als „plug and play“-Variante.
- Induktiver Sensor zur Überwachung des Zustands Bremse offen serienmäßig verbaut.
- optional: Induktive Sensoren zur Überwachung von Lüftspalt und / oder des Zustands Bremse geschlossen.

- 1) Axialkräfte können technisch bedingt um 5 % schwanken.
- 2) Schraubenanzugs Momente gelten für ungeschmierte Gewinde. Empfohlen wird blanke Schraubelemente zu verwenden.
- 3) Die angegebene Lüftzeit hängt u.a. stark von der Pumpenleistung des verwendeten Aggregates ab.
- 4) Die theoretische Schließzeit kann nur bei ausreichender Dimensionierung der Leitungsquerschnitte erreicht werden.

Änderungen vorbehalten