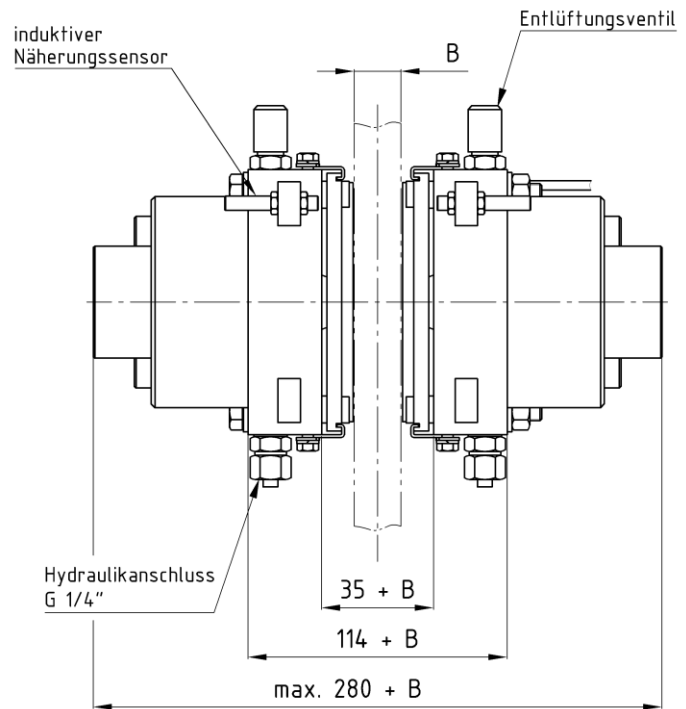
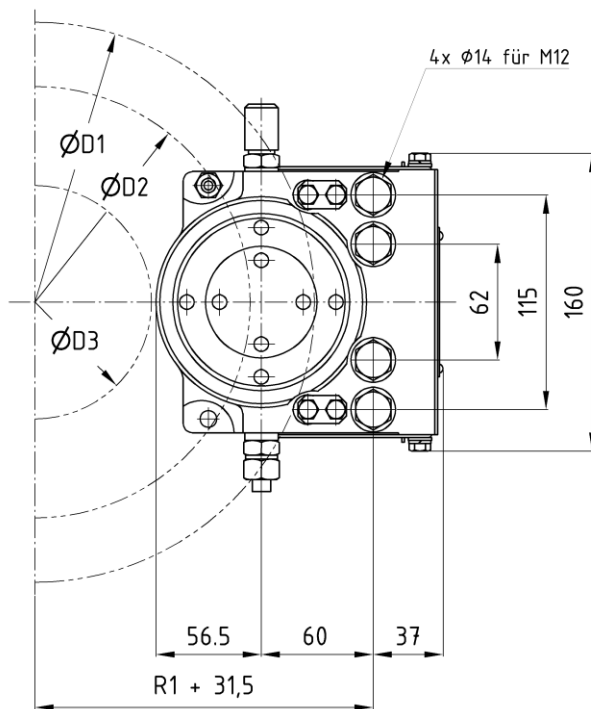


Scheibenbremse SZRFH-2

Ausgabe 12/2023 | DE

Seite 1 / 1

Maße und technische Daten



Bestellbeispiel: SZRFH-2 - D1 x B

Abmessungen in [mm]

Technische Daten

Bremsmoment [Nm]		
$M_{Br} = F_A * (D2 / 1000) * \mu$		
Reibwert $\mu = 0,4$		
Axialkraft F_A [N] ¹⁾		
Lüftpalt 1 mm	Lüftdruck [bar]	M_A ²⁾ [Nm]
2400	5	10.9 - 120
9600	28	10.9 - 120
Brems Scheibe		
Brems Scheibendurchmesser D1	min. 300 mm	
Reibdurchmesser D2	D1 - 69 mm	
Nabendurchmesser D3	D1 - 175 mm	
Brems Scheibenbreite B	min. 25 mm	

Betriebsdaten	
Lüftzeit ³⁾	1 - 2,5 s
theoretische Schließzeit ⁴⁾	ca. 0,25 s
Belagfläche	73 cm ²
Ölvolumen der Bremse	0,086 l
Ölvolumen bei 2 mm Arbeitshub	0,011 l
Hydraulikanschluss	G 1/4" / Rohr Ø12 x 1,5
Einsatztemperatur	-20°C bis +60°C
Schraubengröße / Festigkeit	M12 - 10.9
Masse ohne Konsole	20 kg

- Lieferbar mit Konsole und montiertem Aggregat, befüllt und entlüftet als „plug and play“-Variante.
- Induktiver Sensor zur Überwachung des Zustands Bremse offen serienmäßig verbaut.
- optional: Induktive Sensoren zur Überwachung der Belagdicke.

- 1) Axialkräfte können technisch bedingt um 5 % schwanken.
- 2) Schraubenanzugs Momente gelten für ungeschmierte Gewinde. Empfohlen wird blanke Schraubelemente zu verwenden.
- 3) Die angegebene Lüftzeit hängt u.a. stark von der Pumpenleistung des verwendeten Aggregates ab.
- 4) Die theoretische Schließzeit kann nur bei ausreichender Dimensionierung der Leitungsquerschnitte erreicht werden.

Änderungen vorbehalten