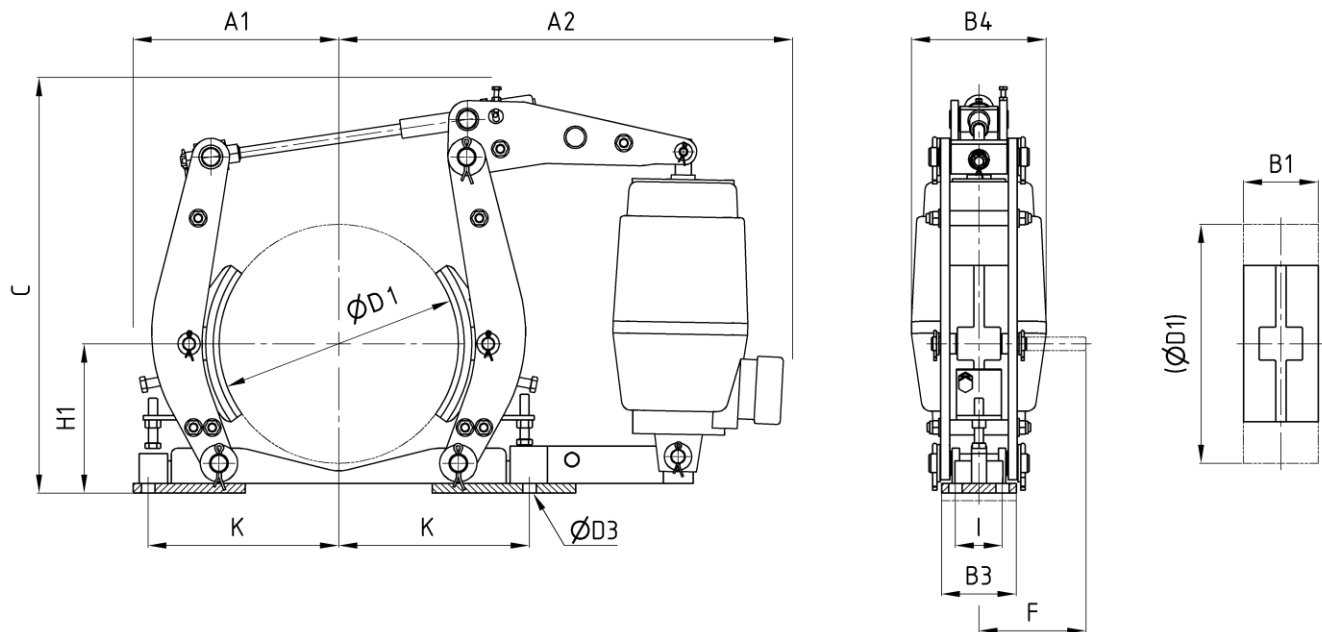


# Trommelbremse STBC

nach TGL 38302

Ausgabe 06/2022 | DE

Seite 1 / 2



Bestellbeispiel: STBC D1 - 50/50 - C50

Abmessungen in [mm]

## Technische Daten

D1	Lüftergröße	Feder [N]	$M_{Br}$ [Nm] $\mu = 0,4$ <sup>1)2)</sup>	A1	A2	B1	B3	B4	C	D3	F	H1	I	K	m [kg] <sub>3)</sub>	
200	20/50	C12	150	185	485	65	70	150	465	14	128	140	45	170	21	
		C20	250					180							21	
200	50/50	C18	225	222	532	80	80	180	510	14	128	165	50	202,5	21	
		C32	400					180							28	
		C50	630					180							28	
250	20/50	C12	185	275	590	100	100	150	510	18	175	200	63	255	28	
		C20	310					180							50	
	250	50/50	C18	280	275	600	100	100	180	510	18	175	200	63	255	28
			C32	500					180							50
	250	50/50	C50	780	275	600	100	100	180	510	18	175	200	63	255	28
			C32	500					180							50
C50			780	180					50							
320	50/50	C18	325	335	705	125	120	180	810	18	198	250	80	310	46	
		C32	575					204							81	
		C50	900					204							81	
	320	80/60	C45	840	335	705	125	120	204	810	18	198	250	80	310	50
			C80	1500					204							81
	320	125/60	C45	840	335	705	125	120	204	810	18	198	250	80	310	50
			C80	1500					204							81
			C125	2335					204							81
	400	50/50	C18	345	335	705	125	120	180	810	18	198	250	80	310	81
C32			615	204					81							
C50			965	204					81							
400		80/60	C45	870	335	705	125	120	204	810	18	198	250	80	310	81
			C80	1545					204							81
400		125/60	C45	870	335	705	125	120	204	810	18	198	250	80	310	81
	C80		1545	204					81							
	C125		2415	204					81							

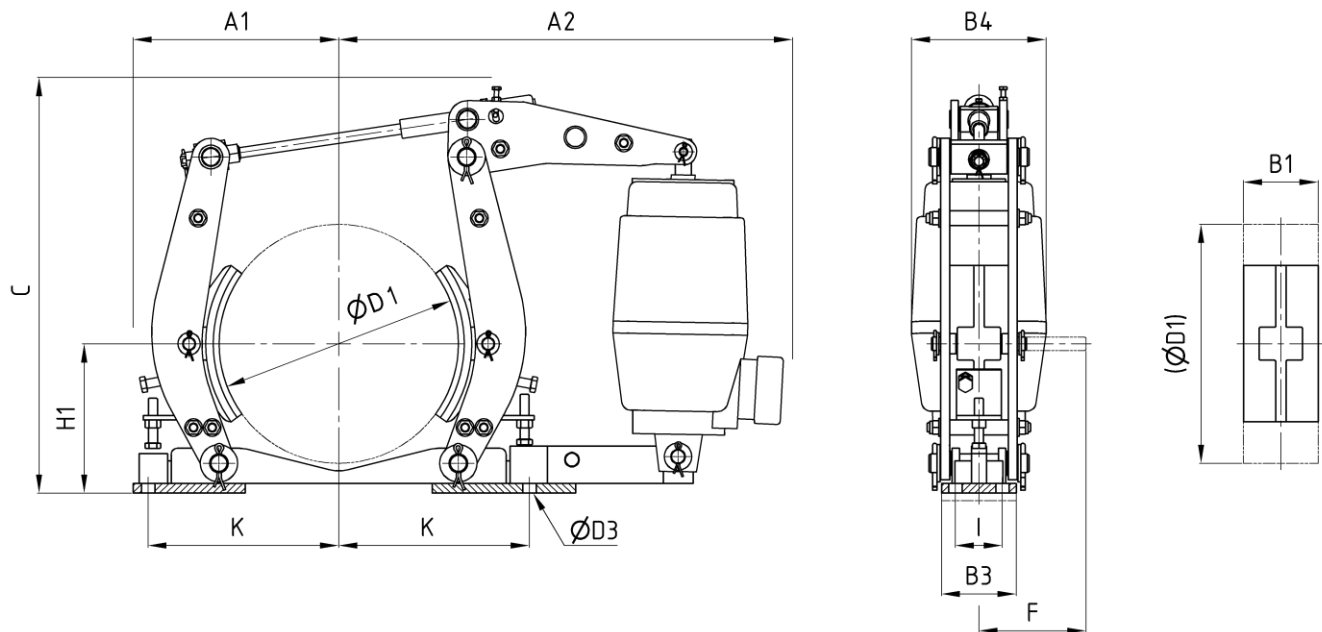
Änderungen vorbehalten

# Trommelbremse STBC

nach TGL 38302

Ausgabe 06/2022 | DE

Seite 2 / 2



Bestellbeispiel: STBC D1 - 50/50 - C50

Abmessungen in [mm]

## Technische Daten

D1	Lüftergröße	Feder [N]	M <sub>Br</sub> [Nm] $\mu = 0,4$ <sup>1)2)</sup>	A1	A2	B1	B3	B4	C	D3	F	H1	I	K	m [kg] <sub>3)</sub>
500	80/60	C45	1170	398	771	160	150	204	845	23	246	320	100	375	110
		C80	2080		771			204							110
	125/60	C45	1170		791			250							125
500	250/60	C130	3380	500	900	200	180	250	1000	23	295	400	125	470	180
		C200	5200												250
630	125/60	C45	1250	550	975	225	200	250	1100	27	305	450	140	520	200
		C80	2230												250
630	250/60	C125	3400	605	1080	250	220	250	1250	27	342	500	150	590	205
		C70	1950												250
710	250/60	C130	3960	550	975	225	200	250	1100	27	305	450	140	520	200
		C200	6100												250
710	320/100	C70	1765	605	1080	250	220	250	1250	27	342	500	150	590	205
		C250	7010												250
800	320/100	C320	9000	605	1080	250	220	250	1250	27	342	500	150	590	205
		C70	2920												250
800	320/100	C250	11575	605	1080	250	220	250	1250	27	342	500	150	590	205
		C320	14850												250

- Die unterschiedlichen Betriebsfaktoren wie Gleitgeschwindigkeit, Flächenpressung, thermische Belastung des Bremsstrommelwerkstoffs und Umgebungsbedingungen können den Reibwert beeinflussen. Diese sollten daher bei der Auslegung der Bremse berücksichtigt werden.
- Empfehlung: Erforderliche Bremsmoment zwischen 30 % und 80 % von M<sub>Br</sub> max
- ohne Lüftergerät, ohne Zubehör

Änderungen vorbehalten