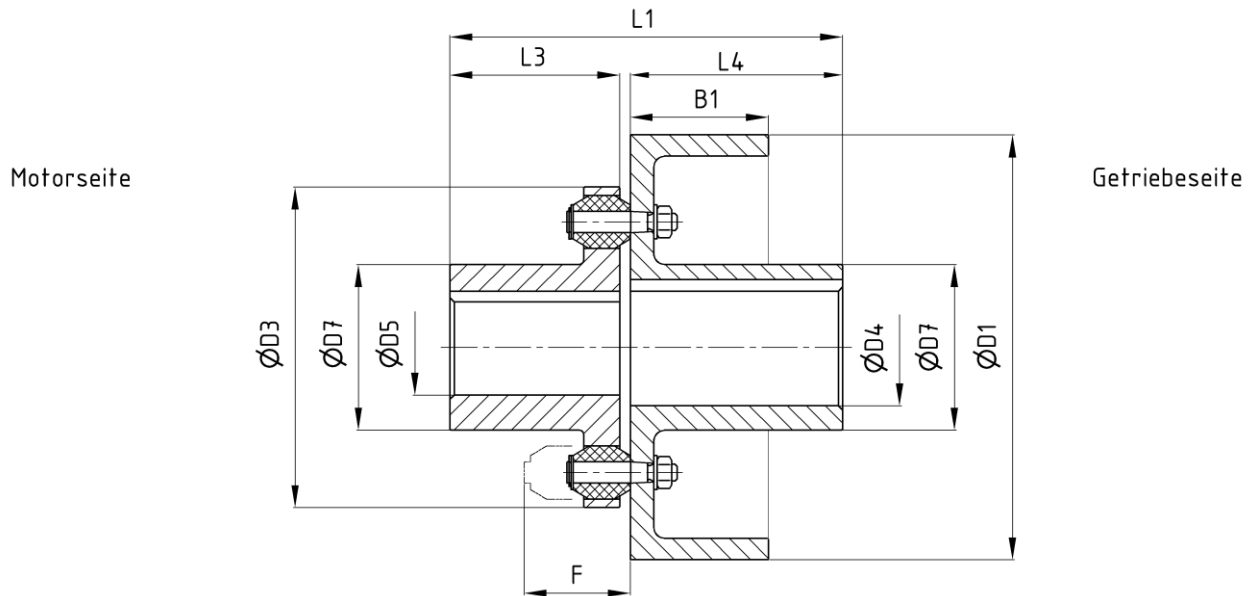


**Ausführung C:**  
 für horizontalen Einbau

# Elastische Bolzenkupplung

## mit Bremstrommel nach TGL 38558

Ausgabe 06/2022 | DE  
 Seite 1 / 1



Bestellbeispiel: EBK C NG - D1 - D4H7P1 - D5H7P1 - dy - TGL 38558

Abmessungen in [mm]

### Technische Daten

Nenngröße NG	M <sub>B</sub> <sup>1)</sup> [Nm]		n <sub>max</sub> <sup>2)</sup> [1/min]	D1	B1	D3	D4 / D5 <sup>3)</sup>		D7	L1	L3	L4	F	J <sub>rot</sub> [kgm <sup>2</sup> ]	m [kg]	M <sub>A</sub> [Nm]
	T <sub>kN</sub>	T <sub>kmax</sub>					min	max								
16	160	240	3000	160	50	123	18	45	65	143	60	80	57	0,015	6,0	5,1
			3000	200	65									0,036	8,2	
			3000	250	80									0,085	11,5	
40	400	600	3000	200	65	151	22	55	78	185	80	100	70	0,048	12,6	16
			3000	250	80									0,103	16,6	
			3000	320	100									0,297	25,1	
100	1000	1500	3000	250	80	198	28	75	108	225	110	110	92	0,15	23,8	43
			3000	320	100									0,34	32,8	
			2400	400	125									0,99	47,8	
250	2500	3750	3000	320	100	250	42	95	145	285	140	140	107	0,51	45,0	43
			2400	400	125									1,21	67,0	
			1900	500	160									3,51	99,0	
630	6300	9500	1900	500	160	320	90	120	165	348	170	170	130	3,61	116	106
			1500	630	200									9,41	170	
1000	10000	15000	1350	710	225	380	90	130	175	408	170	225	150	16,66	227	370
1600	16000	24000	1350	710	225	440	90	160	210	445	210	225	165	17,40	254	370
2500	25000	37500	1200	800	250	510	110	180	240	470	210	250	210	33,30	405	450

- 1) Verdrehwinkel bei T<sub>kN</sub> φ = 3° ± 1°
- 2) Einsatz bei höheren Drehzahlen auf Anfrage
- 3) Fertigbohrung nach DIN EN ISO 286-1 H7, Passfedernut nach DIN 6885-1 J59, Wuchtgüte G 6,3 nach DIN ISO 1940-1 weitere Durchmesser und Passungen auf Anfrage
- 4) Standard: Puffer aus PUR 85 Shore A, natur, Einsatztemperatur von -40 °C bis +80 °C / andere Materialien auf Anfrage